

Miller SafEscape Elite Case

Die neue Aufbewahrungsmethode
für das SafEscape™

Nach der Neuen
EN 341 getestet



NEU

MILLER[®]
by SPERIAN

Miller SafEscape Elite Case

Die beste Lösung Ihr SafEscape sicher in Windkraftanlagen aufzubewahren.

10 Jahre sicheres Aufbewahren ohne Revision – Kosteneinsparungen

Dank SafEscape Elite Case können von nun an Rettungsgeräte für mehr als zehn Jahre ohne Notwendigkeit einer Revision aufbewahrt werden. Es genügt, den Inhalt alle zehn Jahre überprüfen zu lassen. Dies spart Kosten und Revisionsaufwand.



Vibrationsgetestet und einfach zu prüfen

Dank seiner Bauweise hat das SafEscape Elite Case inklusive Zubehör einen Vibrationstest unter extremen Bedingungen mit Bravour bestanden. Dieser Test gibt die Situation einer Belastung von 10 – 50 Hz in einer Gondel über einen Zeitraum von 10 Jahren wieder. Bei Routineinspektion des Miller SafEscape Elite Case in Windkraftanlagen ist es nur notwendig, den von außen sichtbaren Feuchtigkeitsanzeiger zu überprüfen.



Training

Schulungen sind wichtig, um Rettungsmaßnahmen durchführen zu können. Miller by Sperian bietet umfangreiche Rettungstrainings für alle Industriezweige und Rettungsdienste an. Miller by Sperian bietet kundenorientierte Trainingsmaßnahmen an, welche theoretische wie auch praktische Lehrabschnitte abdeckt. Schulungen können vor Ort oder in unseren Schulungszentren durchgeführt werden.

Miller by Sperian bietet Ihnen eine Vielzahl von Lösungen für alle Rettungssituationen an.

Bitte fragen Sie auch nach unserem neuen Rettungs- und Abseilgerät **Miller SafEscape ELITE**.

Wir freuen uns Ihnen entsprechende Informationen zukommen zu lassen.

Robust und einfach

Die speziell hergestellte Schaumstoffeinlage schützt die gesamte Rettungs-ausrüstung vor Vibrationsschäden und garantiert eine einfache Handhabung im Falle eines Notfalles. Reflexionsstreifen und die orange Farbe tragen erheblich dazu bei, die Erkennbarkeit des Miller SafEscape Elite Case zu erhöhen. Ein Qualitätsplan sowie eine zweistufige Prüfung garantieren zu 100 %, dass alle Einzelteile vorhanden sind. Miller SafEscape Elite Case besteht aus bruch-sicherem Polypropylen und ist in die Dichtheitsklasse IP 67 zugeordnet. Es ist in den widrigsten Umständen uneingeschränkt wasser- und staubdicht.



Spezifikation

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| • Äußere Abmessung (BxHxT): | 80,2 x 52 x 31,6 cm |
| • Temperaturbereich: | -40°C to 99°C |
| • Material: | |
| Gehäuse: | Polypropylen |
| Schnappverschluss: | ABS |
| Dichtung O-Ring: | Polymer |
| Schaumstoff: | Plastozote LD29 |
| Ausgleichsventil: | 3 Micron Hydrophobic PET |

SPERIAN PROTECTION Deutschland GmbH & Co KG
Kronsfordter Allee 16, D-23560 Lübeck
Postfach 11 11 65, D-23521 Lübeck
Deutschland
Tel. +49-(0)451-702740
Fax +49-(0)451-798058
info@spierianprotection.com

www.spierianprotection.com

MILLER
by SPERIAN